Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План реконструкции существующих фундаментов. Сечения а-а÷в-в. Сетки С-1÷С-3. Мн-1.	
3	Схема расположения балок на отм.+0.800. Сечения 1-1, 2-2.	
4	Схема расположения опорных балок цинкового сгустителя на отм.+1.100. Сечения 3-3,4-4. Узлы I,II.	
5	Балки Б - 1 ÷ Б - 4.	

Общие указания

Проект разработан на основании задания на проектирование от 26.12.2018 года, утверждённого главным инженером АО "ГМК "Дальполиметалл".

В проекте разработана установка цинкового сгустителя в помещении пульпо-насосной станции №1 ЦОФ.

За относительную отметку ±0.000 принят уровень чистого пола помещения пульпо-насосной станции №1 ЦОФ.

На время производства работ, действующие наружные силовые кабели вынести за пределы рабочей зоны и обесточить.

Перед началом производства работ необходимо получить наряд-допуск на производство работ на территории действующего предприятия.

При производстве работ необходимо соблюдать требования правил техники безопасности по СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования" и СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".

Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с требованиями СНиП ll-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования" и СНиП lll-18-45 "Стальные конструкции. Правила приёмки и производства работ".

Материал конструкций - сталь С 245.

Металлоконструкции запроектированы из прокатной стали. Сварные швы производить электродами Э-42, ГОСТ 9467-75.

Монтаж металлоконструкций производить на сварке.

Антикоррозийную защиту металлоконструкций производить в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования" и СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций от коррозии. Правила приёмки и производства работ".

Перед нанесением лакокрасочных материалов поверхность конструкций очистить согласно ГОСТ 9.025-74.

Окраска металлоконструкций суриком за два раза.

Работы ведутся в стесненных условиях действующего предприятия с вредными условиями труда.

Все размеры и отметки уточнить по месту.

Ведомость объёмов работ

№	Наименование	Объём работ	
		ед.изм.	кол-во
1	Уборка строительного мусора вручную.	м³	0.6
2	Демонтаж существующей площадки для обслуживания сгустителя	кг	1126
3	Устройство ниш в бетоне для установки балок (26шт)	м³	0.6
4	Устройство отверстий в бетоне : а) Ø20мм L=250мм вертикальные; б) Ø15мм L=250мм горизонтальные.	 шт шт	 156 24
5	Устройство дополнительный железобетонных опор под каркас: а) Бетон кл. В 15; б) Бетон кл. В 7,5; в) Арматура кл. А-I; г) Арматура кл. А-II; д) Арматура кл. А-III; е) -10	 м³ м³ кг кг кг кг	 0.6 0.73 7.68 29.16 66.36 154.0
6	Установка опорной рамы под цинковый сгуститель а) двутавр №30Б2; б) двутавр №18; в) - 10; г) Болт М 20 (16шт).	 кг кг кг кг	 2966.60 305.44 72.25 3.26
7	Установка цинкового сгустителя	кг	12464,11
8	Окраска металлоконструкций суриком за два раза.	см. спец.	
9	Работы ведутся в условиях действующего предприятия с вредными условиями труда.		

Утверждаю:

Главный инженер
АО "ГМК" Дальполиметалл" Березин Р. В.

Согласовано:

Начальник ОКС Антипин С. Г.

Начальник ЦОФ Ситников С. Л.

Выборка металла для опорной рамы под цинковый сгуститель

Марка конструкций \ Профиль, мм	-10	I 18	I 30Б2	Болт М20	Общий вес
	75.25	305.44	2966.60	3.26	3350.6

Выборка стали для фундаментов под цинковый сгуститель

Марка	Сталь арматурная			Закладные элементы			Общий вес
	Ø6 А-I	Ø10 А-II	Итого	- 10	Ø16А-III	Итого	
	7.68	29.16	36.84	154.00	66.36	220.36	257.20

				С - 5034 - АС			
				АО "ГМК "Дальполиметалл". ЦОФ			
Нач.отд.	Антипин			ЦОФ. ПНС №1. Установка цинкового сгустителя.	стадия	лист	листов
Т. контр.					РП	1	5
Н. контр.							
Разработ.	Лю-Бан-Син			Общие данные	ОКС АО " ГМК "Дальполиметалл" г. Дальнегорск		